

ADINGSTATIK EKO

Statički provodljiv trokomponentni epoksidni pod

Oblast primene:

U objektima gde je statički provodljiv pod obavezan kao mera za kontrolu statičkog elektriciteta kao što su: proizvodne hale za elektronsku opremu, operacione sale, elektronske laboratorije, kompjuterski centri, proizvodni pogoni i magacini za boje, lakove i rastvarače, pogoni za proizvodnju tekstila i vune i slično.

Osobine:

- uspešno sprovodi statički elektricitet;
- glatka završna površina;
- odlična athezija za armiranobetonske I betonske podloge MB>25MPa;
- visoka abrazivna otpornost;
- monolitnost - podna obloga bez fuga;
- bakteriološki otporan;
- dekorativnost - mogućnost izrade više nijansi;
- lak za održavanje;
- dobra otpornost na razređene kiseline, rastvore
- soli i mineralnih masti
- ekološki bez rastvorača;

Tehničke karakteristike:

Odnos mešanja:	A:B:C = 2,31:1:3,3	
Atheziona otpornost:	3,5-4,0 MPa	
Temperatura aplikacije:	10°C do +30°C	
Otvoreno vreme za rad:	25°C	30 min
Mehanička upotreba za lak promet	25°C	24 h
Mehanička upotreba za težak promet	25°C	7 dana
Hemijsku upotrebu (uključujući I kontakt s vodom)	25°C	20 dana

Priprema podlage:

Podloga treba da bude zdrava, suva, čista, obezmašćena i obesprešena. Podloga obavezno treba da bude hidroizolovana, kako ne bi došlo do odvajanja završnog nanosa od podlage, a kao posledica negativnog vodenog pritiska.

Nova betonska podloga

Beton treba da bude starosti od minimalno 28 dana, sa minimalnom otpornošću na pritisak od 25 MPa i da ne sadrži veću vlažnost od 5%. U slučaju da su na podlozi prisutni malter, mrlje od boje ili masti, treba ih odstraniti. Ukoliko na površini ima cementnog mleka, treba ga odstraniti mehaničkim putem. Završno podlogu treba obesprešiti uz pomoć industrijskog usisivača.

Stara betonska podloga

Zdrava i čista podloga su glavni preduslovi za postizanje odlične athezije. Kao i kod nove betonske podloge, odstranjivanje cementnog mleka se vrši mehaničkim putem. Penetrirane masnoće i nečistoće u podlozi treba da se odstrane uz pomoć deterdženata ili specijalnih preparata za tu namenu. Sva oštećenja na podlozi treba sanirati uz korišćenje odgovarajućih materijala iz proizvodne palete ADING.

Ugradivanje:

Na podlogu koja se obrađuje treba prvo naneti predpremaz ("prajmer") ADINGPOKS-1P, ADINGPOKS-1P EKO ili ADINGPOKS-1PV. Nanošenje prajmera se vrši tvrdom četkom kojom se isti utrjava u podlogu. Prajmer treba da se ostavi da se osuši, prema tabeli datoj dole, pre nego se otpočne sa nanošenjem materijala ADINGSTATIK. Kod poroznijih podloga moguće je da se javi potreba za ponovnim prajmerisanjem.

20°C	8 ÷ 12 sati
30°C	6 ÷ 8 sati
40°C	4 ÷ 8 sati

Radne fuge u podlozi se ispunjuju epoksidnim kitom ADINGPOKS-K.

Na pripremljenu podlogu se postavljaju i lepe bakarne trake, tako da formiraju polja 0,50 x 0,50 m, a krajevi bakarnih traka se spajaju sa uzemljenjem.

Komponenta B se u celosti sipa u limenku sa komponentom A i obe komponente se mešaju električnim sporim mešaćem (300 do 500 obrtaja/min) do potpune homogenizacije materijala. Zatim se postepeno dodaje komponenta C, uz stalno mešanje materijala. Količina materijala koji se meša treba da bude u skladu sa otvorenim vremenom za rad sa materijalom. Nanošenje materijala se izvodi uz pomoć nazubljenih gletarica u debelji od 2-3 mm.

Nanešeni materijal se obrađuje bodljikavim valjcima radi oslobađanja zarobljenog vazduha u materijalu. Temperatura podlage prilikom nanošenja 10°C do 30°C.

Održavanje:

Dugotrajnost poda zavisi od ispravnog održavanja poda. Pod obrađen proizvodom ADINGSTATIK može se čistiti mašinama sa rotacionim mekim četkama i deterdžentima koji se rastvaraju u vodi ili topлом vodom do 50°C.

Potrošnja:

ADINGPOKS-1P	0,30 - 0,40 kg/m ²
BAKARNATRAKA	0,1 kg/m ²
ADINGSTATIK	4,50 - 5,00 kg/m ²

Čišćenje alata i opreme:

Alat i oprema se odmah nakon upotrebe čiste rastvaračem RASTVARAČ-P.

Pakovanje:

U setovima od 9,64 kg.

Skladištenje:

U originalnoj, zatvorenoj ambalaži, u suvim prostorijama, na temperaturi od 10°C do 30°C, zaštićen od direktnog uticaja sunca.

Rok upotrebe je 12 meseci.

Standardne boje:

Zelena RAL 6010 i siva RAL 7042.

Napomena:

Moguća su manja odstupanja nijansi boja datih u ton karti zbog tehnoloških uslova koja ne utiču na kvalitet materijala.

Moguća je izrada i u drugim bojama, na poseban zahtev kupca.

Opasnost po zdravlje:

Potrebno je izbegavati kontakt proizvoda sa kožom i očima, kao i direktno udisanje prilikom mešanja A i B komponente. Ukoliko dođe do incidentnog kontakta, proizvod treba odmah odstraniti suvom krpom ili blago navlaženom rastvaračem RASTVARAČ-P, a zatim dobro isprati vodom i sapunom. Ukoliko materijal prsne u oko, potrebno je odmah izvršiti ispiranje sa mnogo vode, a zatim potražiti stručnu medicinsku pomoć.

Potrebno je obezbediti dobro provetrvanje prostora u kome se radi sa smolama i rastvaračima.

Zapaljivost:

ADINGPOKS-P, ADINGSTATIK i RASTVARAČ-P sadrže zapaljive rastvarače. Ne treba ih koristiti u blizini otvorenog plamena ili kada se dime za vreme ugradnje.

Čišćenje i deponovanje:

Nevezani ostaci proizvoda ADINGPOKS-P i ADINGSTATIK se čiste rastvaračem RASTVARAČ-P.

Potrebno je da se stara iskorišćena ambalaža deponuje u skladu sa lokalnim propisima i regulativima za tu vrstu otpada.

Preporučujemo da se način nanošenja i potrebne količine prilagode uslovima na objektu, kao i obavezna primena adekvatne opreme.